

# CENTRO DE USINAGEM CNC

## 05 eixos • Modelo AL-MDK 8511



(47) 98826-0050

alcamaquinas

alca.maquinas

alca maquinas

alca maquinas

[www.alcamaquinas.com.br](http://www.alcamaquinas.com.br)

**Alca**  
MÁQUINAS

SHOWROOM  
PERMANENTE

BR-270 - km 126 - Serra São Miguel  
Ibirama/SC - (47) 3357-9258

# CENTRO DE USINAGEM CNC

## 05 eixos • Modelo AL-MDK 8511

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### ESTRUTURA

- A estrutura em viga são soldadas com aço de alta resistência.
- A estrutura tem alta estabilidade e resistência contra deformação.
- Usinado com alta precisão pelo centro de usinagem CNC de pórtico OKUMA.
- Direção do eixo Y: base da mesde ferro fundido, estável, de alta resistência contra deformação.
- Fuso de esferas: Os eixos X/Y/Z usam transmissão de guia de esferas ABBA Taiwan - alta precisão - com velocidade máxima de deslocamento de 80 m/min.
- Controle deslizante com guia linear: Movimento do eixo X/Y/Z junto com guias lineares e sapatas de esferas da HIWIN, excelente qualidade e desempenho.
- Redutor do eixo A/C: Do Japão nabtesco industrial robô redutor especial RV, mais alta precisão de transmissão.
- Cabeçotes duplos de 7,5 KW de potência; máx. 24.000 rpm/min, para trabalho de alta exigência de remoção de material.
- O cabeçote tem o start com antecedência, economizando tempo de troca de ferramentas.
- O suporte do cabeçote adota material de liga de alumínio de alta resistência para reduzir seu peso de funcionamento, proporcionando uma maior rigidez.
- Mesas duplas pode ser usado de forma síncrona ou alternada.

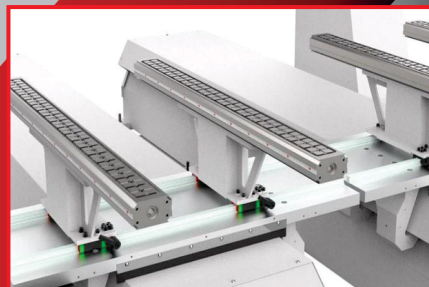
- Mesa de trabalho com barra de vácuo, A peça de trabalho do painel/placa pode ser posicionada diretamente na mesa de trabalho a vácuo sem o uso de gabaritos de fixação.

#### SISTEMA DE CONTROLE ELÉTRICO

- Sistema de controle: OSAI Open Key, controle máximo de 16 fusos, com RTCP
- Servo Drive: YASKAWA
- Servo Motor: YASKAWA
- Inversor: Rexroth VFC3610
- Outros componentes: Marca internacional

#### OUTRAS CONFIGURAÇÕES

- Interface de operação: Computador de controle nível industrial segunda etapa de desenvolvimento da operação em interface, fácil de aprender e operar sua programação, simulação, processamento.
- Instrumento de zeramento automático de ferramentas: Automação que evita o erro de usinagem causado por métodos tradicionais de medição manual.
- Controle manual a distância: Melhor operação via wireless, facilitando que o operador tenha o controle de ajustes a distância.
- Bomba de vácuo dupla de 5,5 KW: Duas mesas de trabalho usam respectivamente duas bombas de vácuo, podendo trabalhar alternadamente ou simultaneamente



(47) 98826-0050

alcamaquinas

alca.maquinas

alca maquinas

alca maquinas

[www.alcamaquinas.com.br](http://www.alcamaquinas.com.br)

**Alca**  
MÁQUINAS

SHOWROOM  
PERMANENTE

BR-270 - km 126 - Serra São Miguel  
Ibirama/SC - (47) 3357-9258